



# Feu de la Saint-Jean &

# Feu d'artifice

**Samedi 29 Juin 2024**

***Repas champêtre à partir de 20h00***

sur réservation à déposer en mairie ou par mail  
[secretariat4@saintmartinduvivier.fr](mailto:secretariat4@saintmartinduvivier.fr) **avant le 24/06/2024**



Règlement à déposer en mairie

Chèque à libeller au nom de ***l'Association Fêtes et Loisirs***

## Repas

Cochon grillé - Frites  
ou plateau froid  
Tarte aux pommes

Nom Prénom : .....

Adulte ***Cochon grillé*** ..... X 15€

Adulte ***Plateau froid*** ..... X 15€

Enfant (-12 ans)

Cochon grillé ..... X 10€

Plateau froid ..... X 10€

